

Tema: Resirkulert tilslag fra betongslam med CO2-bindende egenskaper – NFR-PROSJEKT RECONC

Bakgrunn

Hovedmålet er å produsere tilslag fra betongslam (RST) som oppfyller de samme tekniske kravene som naturlig tilslag og samtidig har et dokumentert lavere CO2-fotavtrykk. I dag kjøres det meste av betongslammet på deponi. Analyser av både slampartikler og vaskevann har vist at det inneholder tungmetaller. Innovasjonen inneholder en ny behandlingsmetode for betongslam som går ut på å binde slammet ved en såkalt tørrvask ved agglomerering. Bundet slam knuses og siktes opp til en ny type resirkulert tilslag av betongslam (RST) som har CO2-bindende egenskaper.

Innovasjonen er en forutsetning for at RST skal oppfylle de samme kravene som naturlig tilslag for å oppnå markedsaksept, og den representerer noe helt nytt i Norge. Det er forventet at mer enn 90% av betongslammet som genereres i produksjonen av fabrikkbetong kan resirkuleres ved denne FoU-tilnærmingen.

Oppgaven

Hvilke egenskaper har det resirkulerte tilslaget når det benyttes i betong?

Hvordan påvirker det betongens egenskaper i fersk og herdet tilstand?



Partnere/interessenter

Mapei, Ølen Betong, Velde Betong, Norcem, Schwenk, Agder fk, Norsus, UiA, SINTEF